

TUZLU SİS VE MEKANİK İŞLEM TEST RAPORU

20.11.2015

Plaka	Malzeme	Y.İşlem	Kullanılan Boya	Test	Çizgi Geometresi	Süre (Saat)
1	DKP BORU	NANO SERAMİK	BAKIR DÖVME	Tuzlu Sis / Mekanik Test	Çapraz Çizgi	750
2	DKP BORU		GÜMÜŞ DÖVME			
3	DKP BORU		YEŞİL			
4	DKP BORU		KAHVE			
5	DKP BORU		BEYAZ			

Tuzlu Sis Test Sonuçları:

Tuzlu sis testi ASTM B-117 standardına göre yapılmıştır

Test için aşağıdaki ekipmanlar ve ortam koşulları kullanılmıştır

Kesici Bıçak: 1mm kalınlığındaki Erichsen Mod. 463

Kabin: Erichsen 606/1000

Kabin içi sıcaklık: 33.3 – 36.1°C

NaCl konsantrasyonu: 5%

Ph: 6.5-7.2

Test sonrasında parçalar üzerinde oluşan pas bulaşık süngeri ile temizlenip, çeşme suyu ile durulanmıştır.

Boya filmindeki açılmayı tespit etmek için parçalar önce basınçlı hava ile kurutulmuş sonrasında 25mm enindeki yapışkan bant çekilmiştir.

Test Sonuçları;

Nano Seramik Yüzey İşlem	PLAKALAR				
	1	2	3	4	5
Süre, Saat	750	750	750	750	750
Film Kalınlığı, µm	110-130	110-130	60-80	60-80	60-80
Blister / ASTM D-714*	Yok	Yok	Yok	Yok	Yok
Açılma, mm / ISO 4628-8: 2013 (maks.2mm)	Yok	Yok	Yok	Yok	Yok
Pas Akması	Var	Var	Var	Var	Var
Pas Derecesi / ISO 4628-8: 2013	1	1	1	1	1

Mekanik Test Sonuçları;

Test	Test Yöntemi	Plk.1	Plk.2	Plk.3	Plk.4	Plk.5
Film Kalınlığı, µm	ISO 2808	110-130	110-130	60-80	60-80	60-80
Yapışma, Gt-	ISO 2409	0	0	0	0	0